

PMMA

This is what you need

WORLD OF HIGH TECHNOLOGIES

Отличная стойкость к истиранию и отсутствие деформации
 Доступен для одноцветного и многоцветного окрашивания

Технический параметр

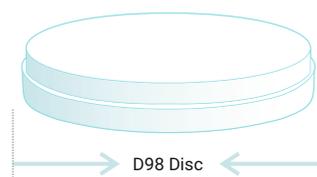
Предел прочности в изгибе	$\geq 100\text{MPa}$
Значение водопоглощения	$\leq 40\mu\text{g}/\text{cm}^3$
Растворенная стоимость	$\leq 7.5\mu\text{g}/\text{cm}^3$

Химический состав

Полимер метакриловой кислоты	$\sim 99\%$
Пигмент	$\leq 1\%$

Спецификация

S (Монохромный)	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 Pink1/2/3 Clear
M (Многослойный)	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4



WAX

This is what you need

WORLD OF HIGH TECHNOLOGIES

Выгорает без остатка
Низкая вязкость

Технический параметр

Температура плавления 110-115°C

Твердость 45-55°

Коэффициент теплового расширения 5%

Химический состав

Полиэтиленовый воск

Синтетический воск и др.

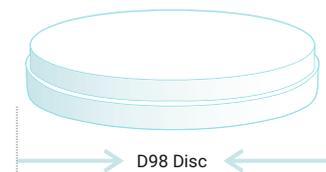


Спецификация

Универсальный тип
зеленый
синий
белый
серый
бежевый

Эстетический воск
белый
другие распространенные цвета

Соответствие параметров обработки
Скорость вращения шпинделя: 18000 об/мин
Загрузка фрезы при черновой обработке: 0,2 мин
Загрузка фрезы при тонкой обработке: 0,05 мин



ACETAL

This is what you need

WORLD OF HIGH TECHNOLOGIES

- Высокая прочность
- Хорошая эластичность
- Отсутствие деформации

Инструкция гибкого Acetal

Прозрачный Acetal:

Прочность на растяжение 61 МПа
Синтетический материал (ацеталь) 100%
Плотность (г/см³) : 1,41

Используется для (сплинт)

Окрашенный Acetal:

Прочность на изгиб: 90 МПа
Синтетический материал (ацеталь) 99,9% -100%
пигменты и добавки < 0,10%
Влагопоглощение: 0,22%

Используется для:
бюгельных каркасов
усиленных временных коронок



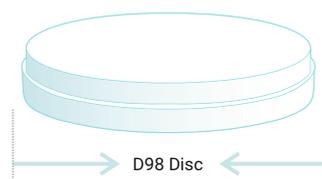
Обработка этого материала возможна со всеми фрезерными системами. Для фрезерования Acetal следует использовать фрезы без покрытия. Стратегия фрезерования на CAD/CAM должна изменяться, поскольку материал имеет другую вязкость, чем ПММА.

Полировочную пасту следует использовать только с мягкой полировальной щеткой, убедитесь, что материал не перегревается во время полировки. Работайте только на маленьких оборотах.

Спецификация

S (Монохромный)	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Розовый Прозрачный
-----------------	--	-----------------------

 **Хранение:**
Беречь от тепла
и прямых солнечных лучей!



PEEK

This is what you need

WORLD OF HIGH TECHNOLOGIES

Высокая прочность

Превосходная стойкость к истиранию

Прочность на изгиб : 151 МПа
Плотность: 1,32-1,51 г/ мл
Модуль упругости при изгибе: 4-5,8 ГПа

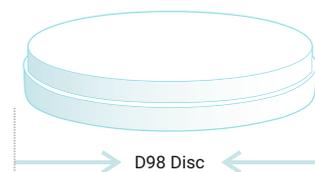
Используется для абатмент, вторичная коронка на телескопах, каркас для замковых и телескопических протезов



Спецификация

Colour Бежевый , серый , белый , розовый

Обработка этого материала возможна со всеми фрезерными системами. Для фрезерования PEEK следует использовать фрезы без покрытия. Стратегия фрезерования на CAD/CAM должна изменяться, поскольку материал имеет другую вязкость, чем ПММА.




Zubaks
